Fasader utfackning
Monteringsfärdiga element

Förslag

www.ByggAi.se

Montering av förtillverkade utfackningselement av trä

Förutsättningar

Förarbete

Egenkontroll

Genomförande

Denna **arbetsinstruktion** är utformad för att användas vid detaljplanering och arbetsberedning på bygg- och anläggningsprojekt. Med väl genomarbetade planering uppnås god personsäkerhet och rimlig belastning samtidigt som arbetet organiseras smart och kostnadseffektivt.

Nästa

Förutsättningar 1(3)

Personsäkerhet 1(2) — Riskinventering

Arbetsmoment: Montering av förtillverkade utfackningselement

Arbetsmoment & Problem	S	K	Risk= S*K	Åtgärd
Fall genom snubbling	5	60	300	Städning, rena ytor
Montering av element, klämrisk	3	70	210	Utbildning i krandirigering/stroppning
Fall från bock eller stege	3	70	210	Använd arbetsbock med stor ståyta

Sannolikhet = S
Konsekvens = K
Risk = S * K

Bedömning av sannolikhet

S = 0,1	Mycket osannolik	(<1 ggr/10 år)
S = 1	Osannolik	(1 ggr/10 år)
S = 3	Låg sannolikhet	(1 ggr/3 år)
S = 10	Relativt sannolik	(1 ggr/år)
S = 30	Sannolik	(1 ggr/mån)

Bedömning av konsekvens

K=0,5	Bagatell	
K=1	Mkt. liten	(1 - 2 dgr sjukskrivning)
K=5	Liten	(3 - 7 dgr sjukskrivning)
K=15	Kännbar	(8 - 29 - ” -)
K=70	Allvarlig	(30-299 - ” -)
K=500	M. allvarlig	(>300 - ” -)

Förutsättningar 2(3)
Personsäkerhet 2(2) — Skyddsutrustning

Text och bilder ur Arbetsmiljöverkets broschyr Säkrare bygg- och anläggningsarbete

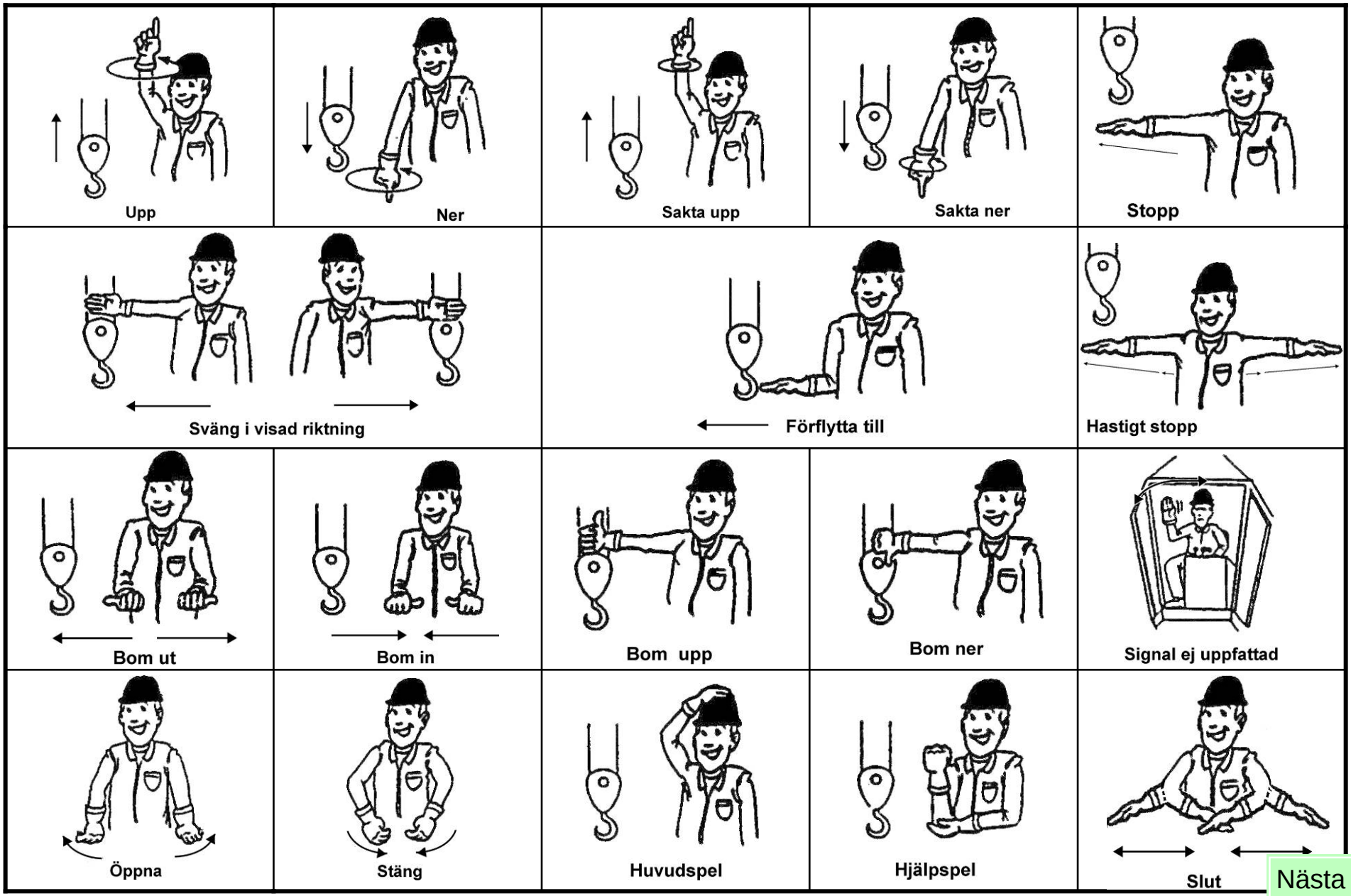
Personlig skyddsutrustning § 71
Skyddshjälm och skyddsskor ska användas om det inte är uppenbart obehövligt. Annan personlig skyddsutrustning t.ex. ögonskydd, hörselskydd och handskar ska användas när det behövs.

Mobil 1a hjälpen

Jobba säkrare på fasad
Vid fasadarbete ska normalt skyddsräcke eller utrustning som ger motsvarande skydd användas. Här hade personerna ej hjälm då de ej kunde jobba under skyddsräcket utan att hjälmen ramlade av.

Förutsättningar 3(3)
Krandirigering

(Se även AFS 2008:13, bilaga 3)



Nästa

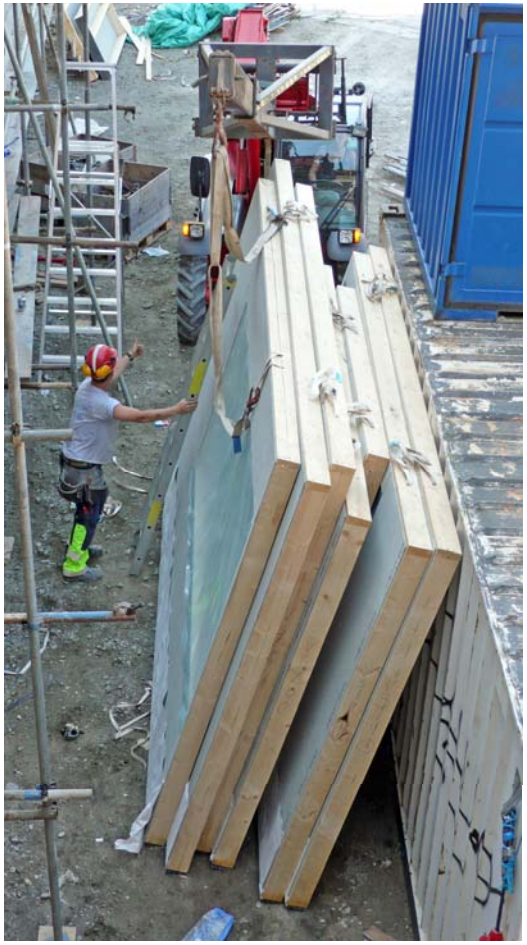
Förarbete 1(2)
Utrustning och material

Material
- Utfackningselement
- Vinkeljärn för infästning i golv och tak
- Skruv och plugg
- Expansionsbult
- Distansklossar

Utrustning
- Truck
- Trappstegar + stege vid koppling element
- Utsättningsutrustning, laser enligt sid 11.
- Borrmaskin, batteri- och sladdmatad
- Kofot
- Tvingar

Förarbete 2(2)
Leverans

Elementen kan levereras sammanspikade/skruvade som bilden tv.
Bilden i mitten visar ett mellanupplag där de ej är i vägen.



Väl paketerat kolli
på ett annat projekt

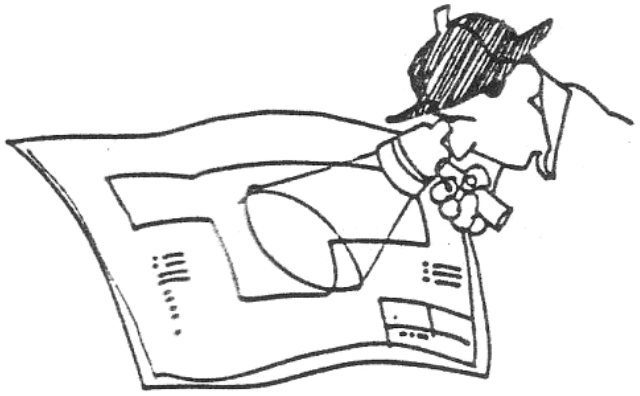
Egenkontroll 1(2)

Mall och instruktion

Nr	Kontrollpunkt	Metod eller utrustning	Frekvens	Resultat	Datum Signatur	Avvikelse/åtgärd Godk./ej
1	Syllisolering	Rätt isolering				
2	Syll, infästning	Förankring				
3	Regelstomme	Kvalitet på virke				
4	Kortlingar					
5	Dörr- och fönsteröppningar	Mått				
6						
7						
8	Dokumentera med foto					

Kvalitetskriterier för projektet och produkten

- Studera ritningar, beskrivningar och kontrollplan
- Tänk igenom möjliga **produktionsmetoder** och hantering av material, hjälpmedel etc som klarar ställda krav



Tänk särskilt på att

- rätt element monteras i rätt riktning
- fästdon av stål skall vara rostfria eller varmförzinkade
- inte montera skadade eller felaktiga element
- skydda mot fukt med plastfolie som leder bort regn

Utsättning

Baslinje Y7 ovan med markerat
avstånd 510 mm till insida element.
Då lasern nedan ställs över ett märke
i golvet fås motsvarande i taket – till höger monteras ett takfäste.

Montering

Ett element hämtas från levererad pall eller mellanupplag transporteras fram och lyfts upp med teleskoptruck.

Genomförande 3(5)

Arbetsmoment 3(5)

Elementet baxas i sida med kofot.

Väl på plats,
hålls det fast genom att tryckas mot vinkeljärnen.

Elementet skruvas fast upptill
och nertill i vinkeljärnen.

Slutligen kapas lyftöglorna. De avlägsnas innan element monteras på våningen ovanför.

Vid två element i bredd fixeras de först med tvingar och spikas sedan samman.

Utfackningselementen fästes sedan i golvet genom att skjutas fast eller som här med expanderbult.