

Vattentät
'svetsad'
matta



Förutsättningar

Förarbete

Egenkontroll

Genomförande



Denna **arbetsinstruktion** är utformad för att användas vid detaljplanering och arbetsberedning på bygg- och anläggningsprojekt. Med väl genomarbetade planering uppnås god personsäkerhet och rimlig belastning samtidigt som arbetet organiseras smart och kostnadseffektivt.

Personssäkerhet 1(2) — Riskinventering

Arbetsmoment: Läggnig och klistring av takpapp

Arbetsmoment & Problem	S	K	Risk= S*K	Åtgärd
Fall från tak	3	150	450	Livlina vid vissa arbeten
Klistring av papp med öppen låga, brand, brännskador	3	70	210	Brandsläckare till hands
Kranarbete med papprullar, klämskador	30	5	150	Utbildning i krandirigering/stroppning
Oordning på arbetsplats	10	15	150	Ordning på materialupplag
Vrick/fall-skador				Regelbunden städning

Sannolikhet = S
Konsekvens = K
Risk = S * K

Bedömning av sannolikhet

S = 0,1 Mycket osannolik (<1 ggr/10 år)
S = 1 Osannolik (1 ggr/10 år)
S = 3 Låg sannolikhet (1 ggr/3 år)
S = 10 Relativt sannolik (1 ggr/år)
S = 30 Sannolik (1 ggr/mån)

Bedömning av konsekvens

K=0,5 Bagatell
K=1 Mycket liten (1 - 2 dgr sjukskrivning)
K=5 Liten (3 - 7 dgr sjukskrivning)
K=15 Kännbar (8 - 29 - " -)
K=70 Allvarlig (30-299 - " -)
K=500 M. allvarlig (>300 - " -)

Text och bilder ur Arbetsmiljöverkets broschyr Säkrare bygg- och anläggningsarbete

Personlig skyddsutrustning § 71

Skyddshjälm och skyddsskor ska användas om det inte är uppenbart obehövligt. Annan personlig skyddsutrustning t.ex. ögonskydd, hörselskydd och handskar ska användas när det behövs.

Jobba säkrare på tak § 87 - 92


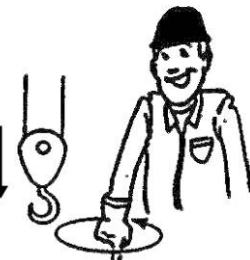
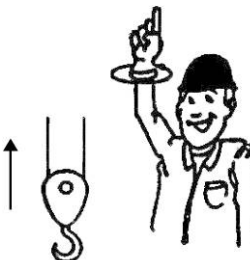
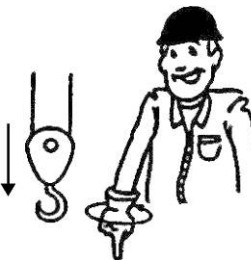


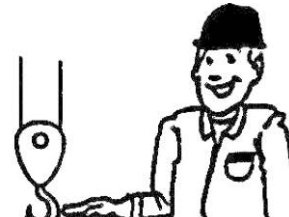

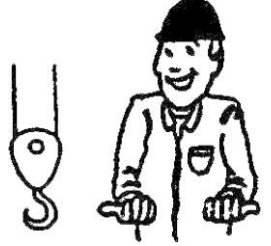
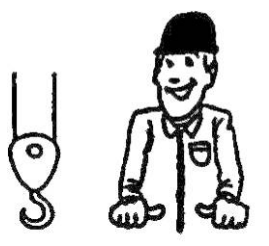
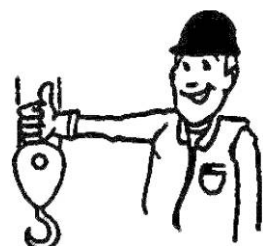
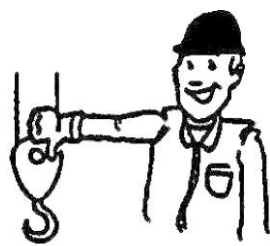



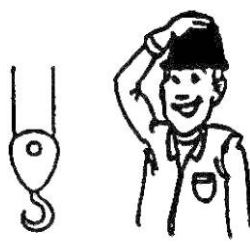
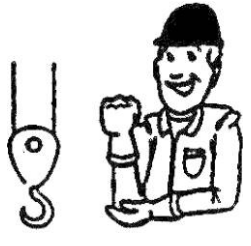
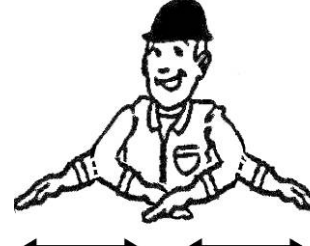
Vid takarbete ska normalt skyddsräcke eller utrustning som ger motsvarande skydd användas. Räcke kan sitta på takfoten eller på en ställning som slutar strax nedanför takfoten.

Tänk på att det kan behövas extra kraftiga räcken för att hejda en person som kommer rutschande utför ett brant tak.



Krandirigering

(Se även AFS 2008:13, bilaga 3)

 <p>Upp</p>	 <p>Ner</p>	 <p>Sakta upp</p>	 <p>Sakta ner</p>	 <p>Stopp</p>
 <p>Sväng i visad riktning</p>		 <p>Förflytta till</p>		 <p>Hastigt stopp</p>
 <p>Bom ut</p>	 <p>Bom in</p>	 <p>Bom upp</p>	 <p>Bom ner</p>	 <p>Signal ej uppfattad</p>
 <p>Öppna</p>	 <p>Stäng</p>	 <p>Huvudspel</p>	 <p>Hjälp spel</p>	 <p>Slut</p>

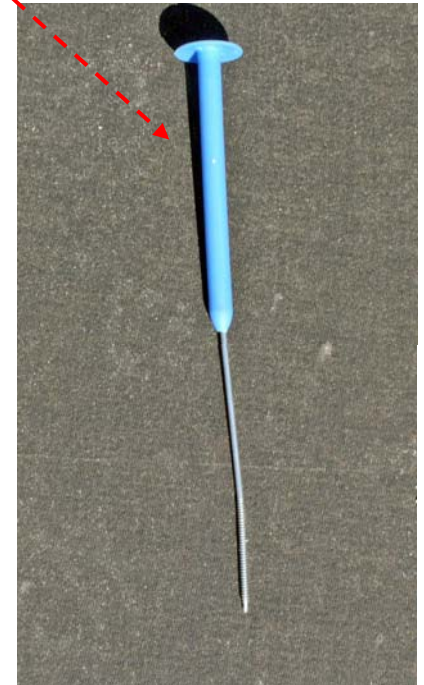
Material

- Papp, klister
- Plåtskruv för infästning av pappvåder genom isolering t ex av cellplast.
(Olika längder t ex Plast 195 mm + skruv lika mycket tar genom 400 mm isolering)



Utrustning

- Brandsläckare
- Termometer
- Tumstock + färgband för utsättning av fästförband
- Gasol med munstycke för uppvärmning av pålagd klisterasfalt (s k svetsprodukter)
- Tryckrulle (för tilltryckning av pappvåder vid klistring)
- Pappkniv
- Skruvdragare



Upplag på tak

Tänk på att det är trångt på taket så att materialet levereras i rätt tid. Här skulle en board läggas på cellplasten varför pallen var i vägen.

Hur skyddas taket?

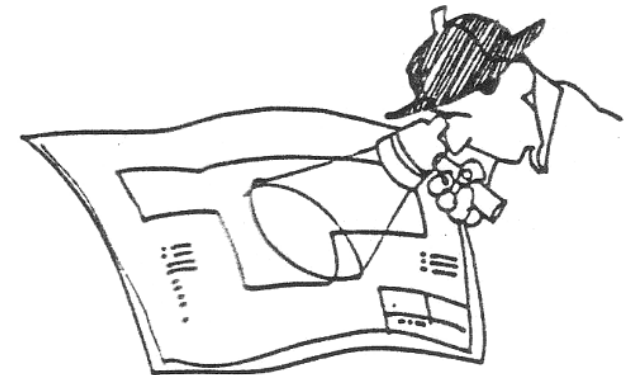


Mall och instruktion

Nr	Kontrollpunkt	Metod eller utrustning	Frekvens	Resultat	Datum Signatur	Avvikelse/åtgärd Godk./ej
1	Papp av föreskriven kvalitet					
2	Klistring vid utsatta delar					
3	Uppvikning mot hinder					
4						
5						
6						
7						
8						

Kvalitetskriterier för projektet och produkten

- Studera ritningar, beskrivningar och kontrollplan
- Tänk igenom möjliga **produktionsmetoder** och hantering av material, hjälpmedel etc som klarar ställda krav

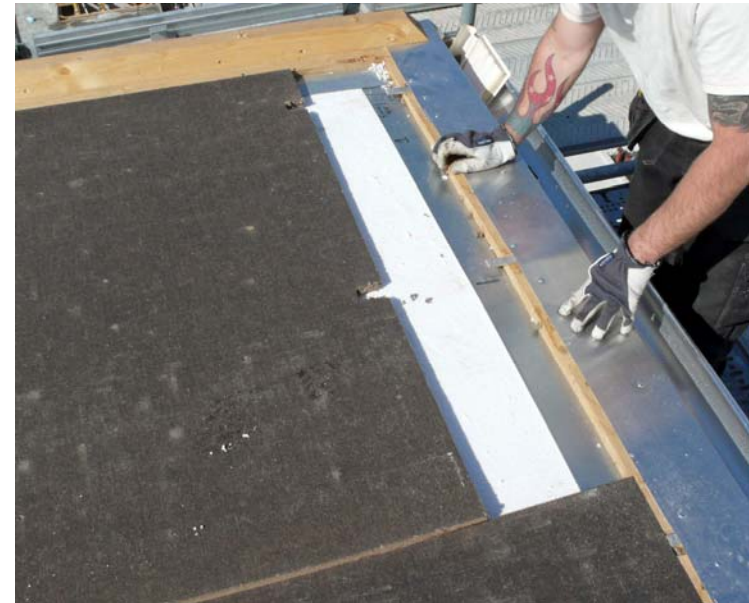
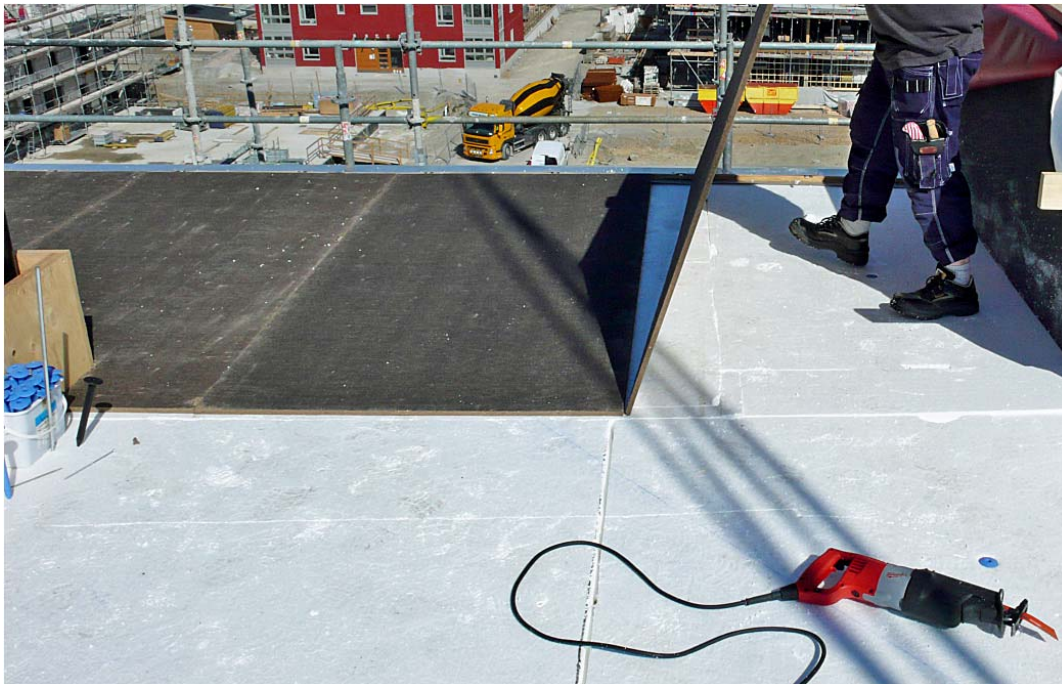


Tänk särskilt på att

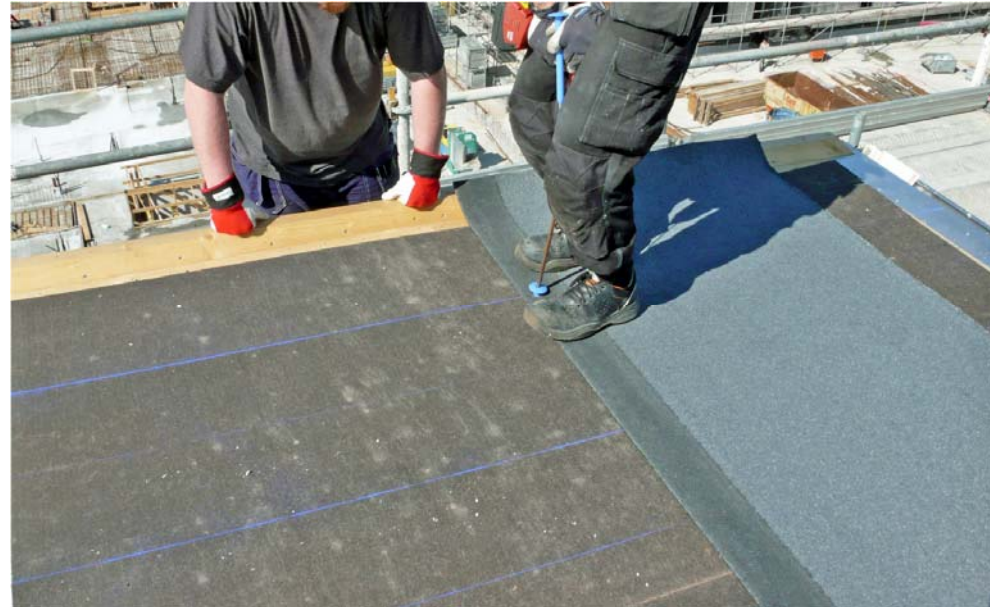
- underlag skall vara rent och förberett enligt leverantörens anvisningar
- skydda underlag vid svetsning av matta – asfalt skall tränga ut vid överlapp
- vara noggrann vid anslutningar och genomföringar

Arbetsmoment 1(3)

15 mm board läggs ut och skärs till vid anslutningar.



Utsättning och markering av infästningsrader dvs högpunkterna i det profilerade plåttaket.
Cellplasten är infäst med likadana 'plåtskruvar'.



Utlagt – ej klistrat



Anslutning mot vägg
kan se ut så här



Svetsning – med bred platt gasollåga.
Kanten pressas till och klistret smälter
och pressas ut.

