

Montering av prefab stålpelare i kombination med stomme av betong e dyl.

Förutsättningar

Förarbete

Egenkontroll

Genomförande



Denna **arbetsinstruktion** är utformad för att användas vid detaljplanering och arbetsberedning på bygg- och anläggningsprojekt. Med väl genomarbetade planering uppnås god personsäkerhet och rimlig belastning samtidigt som arbetet organiseras smart och kostnadseffektivt.

Personssäkerhet 1(2) — Riskinventering

Arbetsmoment: Montering pelare av stålprofil

Arbetsmoment & Problem	S	K	Risk= S*K	Åtgärd
Kranarbete med element/ klämskador	3	50	150	Utbildning i krandirigering/ stroppning
Nedfallande material/krossn.	10	15	150	Hjälm obligatorisk
Fall från stege, fallskador	10	15	150	Ställning i större utsträckning
Oordning på arbetsplats = Vrick/fall-skador	10	15	150	Regelbunden städning

Sannolikhet = S
Konsekvens = K
Risk = S * K

Bedömning av sannolikhet

S = 0,1 Mycket osannolik (<1 ggr/10 år)
S = 1 Osannolik (1 ggr/10 år)
S = 3 Låg sannolikhet (1 ggr/3 år)
S = 10 Relativt sannolik (1 ggr/år)
S = 30 Sannolik (1 ggr/mån)

Bedömning av konsekvens

K=0,5 Bagatell
K=1 Mkt. liten (1 - 2 dgr sjukskrivning)
K=5 Liten (3 - 7 dgr sjukskrivning)
K=15 Kännbar (8 - 29 - " -)
K=70 Allvarlig (30-299 - " -)
K=500 M. allvarlig (>300 - " -)

Personssäkerhet 2(2) — Personlig skyddsutrustning

Text ur Arbetsmiljöverkets broschyr Säkrare bygg- och anläggningsarbete

Personlig skyddsutrustning § 71

Skyddshjälm och skyddsskor ska användas om det inte är uppenbart obehövligt. Annan personlig skyddsutrustning t.ex. ögonskydd, hörselskydd och handskar ska användas när det behövs.

Första hjälpen § 31

Första hjälpen ska kunna ges. Personal som är utbildad att ge första hjälpen ska alltid kunna tillkallas.

Utrymmen och utrustning för första hjälpen ska vara utmärkta med skyltar.

Det ska även finnas anslag med telefonnummer till ambulans och räddningstjänst samt adress och om det behövs färdbeskrivning.

Bestämmelser om första hjälpen finns även i AFS 1999:7 "Första hjälpen och krisstöd".

Se upp för fallande föremål § 67

Områden där det finns risk för fallande föremål ska spärras av och markeras på något sätt.

Om sådana områden måste beträdas så ska skyddstak, täckta gångar eller liknande anordnas.



Förutsättningar 3(3) Krandrigering

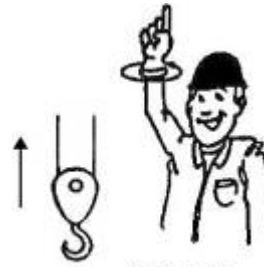
(Se även AFS 2008:13, bilaga 3)



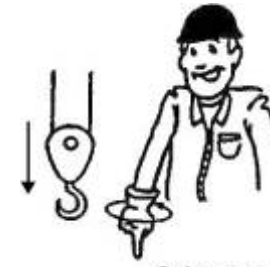
Upp



Ner



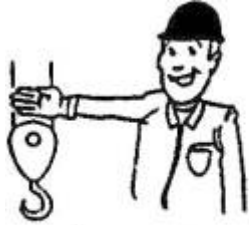
Sakta upp



Sakta ner



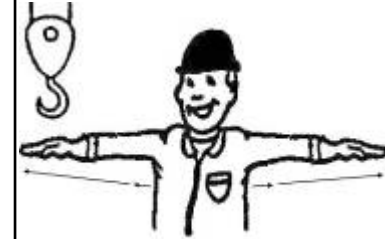
Stopp



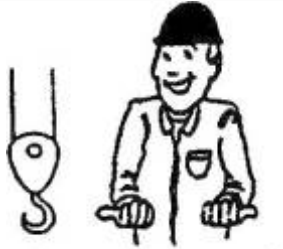
Sväng i visad riktning



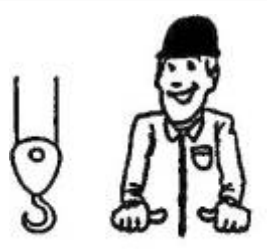
Förflytta till



Hastigt stopp



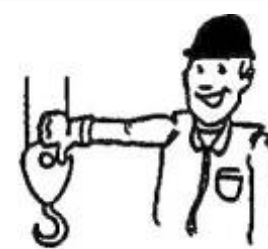
Bom ut



Bom in



Bom upp



Bom ner



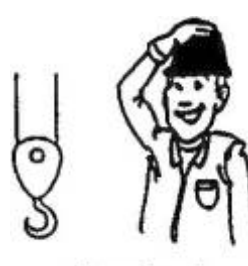
Signal ej uppfattad



Öppna



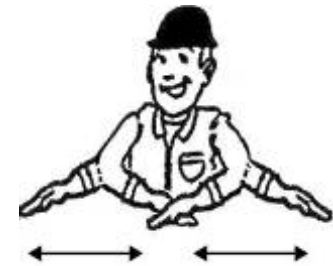
Stäng



Huvudspel



Hjälpspel



Slut

Utrustning och maskiner

Material

- Expanderbult för förankring av stag i valv
- Form vid pelarfot/svep

Utrustning

- Kran med lyftögla
- 2 skruvstag per pelare med svep eller liknande för förankring i pelaren
- Borrmaskin för betong
- Form av folie eller liknande vid 'undergjutning' av pelare
- Stämp för formning runt pelartopp/filigranplatta plus plyfaform eller liknande.
- Långt vattenpass

Vid svetsbara pelare

- Svetsutrustning





Pelarna som står ovanpå
Varandra

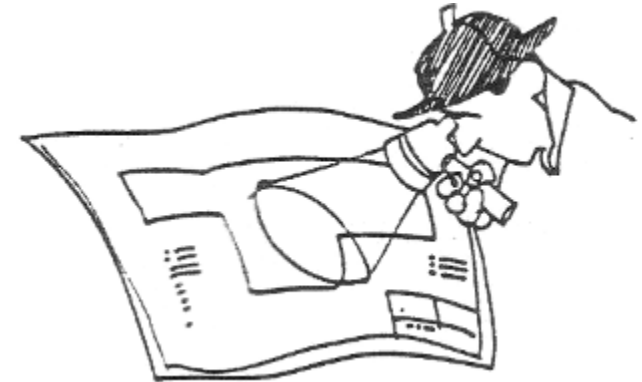


Mall och instruktion

Nr	Kontrollpunkt	Metod eller utrustning	Frekvens	Resultat	Datum Signatur	Avvikelse/åtgärd Godk./ej
1	Följesedel, märkning					
2	Sprickbildning	Okulärt				
3	Lyftredskap och montage tillbehör					
4	Íngjutningsgods					
5	Kommunikationsutrustning och signalschema inkl kommandorop	ASS anvisn. nr 58				
6	Transportväg och uppställningsplats					
7	Stämp, stag, kolvning					
8						

Kvalitetskriterier för projektet och produkten

- Studera ritningar, beskrivningar och kontrollplan
- Tänk igenom möjliga **produktionsmetoder** och hantering av material, hjälpmedel etc som klarar ställda krav



Tänk särskilt på att

- svetsfogar som utförts på byggplats får inte rostskyddsbehandlas innan fogarna har kontrollerats
- undergjutning av pelare ska utföras så utrymmet blir helt fullt med bruk
- vid undergjutning med sättningskompenserande bruk ska temperatur etc beaktas så att expansionen skar efter gjutningen

Första pelare monterad, stagad och undergjuten. Stämning för plattbärlaget har börjat.



Plattbärlaget med valvavstängare på plats nedan. Det röda utsättningsnöret syns på bild.



Runt pelaren stämpas en tätform underifrån.



Genomförande 1(4) Arbetsmoment



Klart för ingjutning

Pelarfot (till vänster) avsedd för pelare som svetsas (se nästa sida)

Nedan,
pelare klar för ingjutning –

Under plattbärlaget tätar
två formhalvor med stämp



Efter gjutning syns
bara pelartoppen





Montering och svetsning av pelare

Pelarfoten rengörs, stålborstas.

Pelare lyfts på plats, lod kollas och en sträva ställs mot fläns i övre delen så att den hålls i lod.

Pelaren svetsas medan kranen håller den.

